个人情况
赵春江，男，生于 1975 年，“山西省科教兴晋有突出贡献专家”，
教授，博士生导师，山西省摩擦学专委会秘书长，研究方向是工业摩
擦与特种轧制技术，涉及重型装备再制造及其材料成形工艺优化、特
种轧制技术、高速旋压技术、滚动轴承分析等。
学习经历：
1994/09 – 1998/06，太原科技大学，机械科学与工程系，学士
1998/09 – 2003/06，太原科技大学，机械科学与工程系，硕士
2005/09 – 2009/06，吉林大学， 机械科学与工程系，博士
主要科研成果及荣誉：（2013 年-2018 年）
1、主持与参与的科研项目
2013 年，主持国家自然基金面上项目一项，“精密管材高速滚
珠旋压拟动力学可控机理与实验研究” (51375325)；
2016 年，主持国家自然基金联合基金一项，“基于拟动力学与
热机耦合特征的矿用高速滚珠轴承动态疲劳寿命优化”（U1610118）
2019 年，主持国家重点研发计划智能机器人专项“面向特钢棒
材精整作业的机器人系统”一级子课题一项（2018YFB1308700）；
主持省自然科学基金 2 项，省专利推广项目 1 项。
完成企业重大装备设计 10 余项。
2、论文
2015-2018 年 SCI 收录论文 9 篇，其中二区 2 篇，三区 3 篇，按
JCR 分区。

3、获得国家发明专利授权 7 项，分别是：
[1]交叉梁式四辊型材轧机轧辊径向调节机构。201210226923.X
[2]同步传动齿轮式装载机工作装置。授权号：ZL201210240290.
[3]一种管材内壁环状沟槽滚压装置。授权号：ZL2013100637710.
[4]一种螺牙均载螺母。授权号：ZL201610345560.X
[5] 一种承受轴向大载荷的高速滚珠旋压机。授权号：
ZL201710443178.7
[6] 一种凹辊式管材斜轧张力减径工艺方法。授权号：
ZL201310487251.2.
[7]一种承受轴向载荷的变刚度复合螺母连接。发明专利，
ZL201410519350.9.
4、省部级奖
[1]宽厚板定制化轧制生产工艺及成套设备自主研发与应用. 中
国机械工业科学技术一等奖，排名第二；
[2]一种新型宽厚板滚动剪切方法与装备技术. 中国机械工业科
学技术奖，一等奖，排名第三。
5、2018 年江苏省海安市“海纳英才”人才计划。